

Madamfo-Ghana Ghana-Projekt von Bettina Landgrafe e.V.

Projekt-Planung 2010



1. Aktionsplan gegen Kinderhandel

Bau eines Kinderheimes / Versorgung der Fischerkinder - Volta Region

- 1.1 Unterbringung von Kindern** die Opfer von Kinderhandel geworden sind
Zusammenarbeit mit ghanaischem Verein „CDC“
Status: in der Durchführung
Ø **Kosten ca. 150.000.-- €**
- § Versorgung der Kinder mit Unterkunft, Nahrung, Kleidung, Schulbesuch, Ausbildung
§ Aufbau von Patenschaften für die Fischerkinder
Status: Registrierung der Kinder und Vermittlung an Paten in der Durchführung
Ø **Kosten pro Kind 50.-- €/ Monat**
- 1.2 Selbsthilfe Projekt für die Fischer**
- § Fischfarmen
Käfige für die Fischhaltung; Käfiggröße 6 m x 6 m, 5000 Fische pro Käfig
Status: in der Durchführung
Ø **Kosten: Käfig 1.000.-- €** pro Stück
5000 Jungfische: **250.-- €**
- § Außenbootmotoren
Ø **Kosten: pro Motor ca. 750.-- €**
- 1.3 Selbsthilfe Projekt für die Eltern**
- § Selbsthilfeprojekte in den Herkunftsdörfern, wie Weben und Färben von Stoffen,
Mikrokredite für die Bauern etc.
Status: in der Planung
Ø **Kosten:** in der Kalkulationsphase

1.4 Lebenssituation der Menschen insgesamt verbessern

Projektdörfer: Awate Tornu , Wusuta Kpebe, Wusuta Agame

- Status:** in der Durchführung
- § Brunnen
 - Ø **Kosten: ca. 7.000.-- €**pro Brunnen
 - § Toiletten
 - Ø **Kosten: ca. 7.000.-- €**je Toilettenanlage
 - § Grundschule mit Kindergarten, insgesamt 8 Klassenräume mit Büro und Lagerraum für Spielzeug
 - Ø **Kosten: 35.000.-- €**
 - § Kleine Kliniken zur medizinischen Versorgung der Dorfbewohner insbesondere Familienplanung und Vorsorge
 - Ø **Kosten: ca. 20.000.-- €**
- ✓ *STERN TV hat Bettina Landgrafe im September 2009 in Ghana begleitet*
- Ø Das Kamerateam begleitete Bettina Landgrafe eine Woche im September 2009 bei Ihrer Arbeit vor Ort. Die Reportage wurde am 18.11.2009 und am 30.12.2009, im Stern TV - Jahres Best of bei RTL, erneut gezeigt.

2. Renovierung der Dorfgrundschule im Dorf Hlefi in der Volta Region

- § Das Gebäude ist komplett renovierungsbedürftig und einsturzgefährdet. Der Unterricht findet im Freien und bei Regen gar nicht statt. Antrag bei INWENT NRW auf Förderung gestellt
- Status:** in der Planung, Antragsverfahren läuft
- Ø **Kosten ca. 20.000.-- €**

3. Schulpatenprojekt

- § Wir suchen dringend Menschen, die den Kindern mit Ihrer Spende einen Schulbesuch ermöglichen
 - Ø **Kosten: 100.-- €/ Jahr für das Gymnasium und 150.-- €/ Jahr Universität**

4. Schulspeisungsprojektes

- § Ernährung von 530 Kindern in den Schulen der Dörfer Apewu, Banso und Detiaso
- § Wir suchen dringend Menschen, die den Kindern mit Ihrer Spende den Zugang zu Nahrung ermöglichen
 - Ø **Kosten: 1.-- €für 3 Kinder pro Tag, 9.-- €pro Kind im Monat**

5. Renovierung der Dorfgrundschule und Bau eines Kindergartens im Dorf Dunkura in der Ashanti-Region

- § Das Dach der Grundschule muss neu gedeckt werden, momentan sitzen die Kinder wenn es regnet im Nassen; Bau eines Kindergartens
- Status:** in der Planung
- Ø **Kosten für den Kindergarten ca. 13.000.-- €**
 - Ø **Kosten für die Renovierung ca. 20.000.-- €**

6. Medizinischen Versorgung rund um den Lake Bosomtwi in der Ashanti Region

- § In Zusammenarbeit mit dem Gesundheitsministerium in der Ashanti Region, entsenden wir Krankenschwestern und Hebammen zur Erstversorgung der Schwangeren und Patienten in die Dörfer rund um den See Bosomtwi

Status: in der Realisierungsphase seit September 2008

- Ø **Kosten ca. 25.-- €** pro Gesundheitsteam
Krankenschwester, Hebamme, Assistenzschwester / pro Besuch
- § Ausbau des Programms durch Schulung von Laienhelfern in den Dörfern
- Ø **Kosten pro Schulung ca. 300.-- €**
- § Bau einer kleinen Entbindungsklinik im Dorf Dunkura
- Ø **Kosten ca. 30.000.-- €**

6. Bau einer Krankenstation für Leprapatienten in der Volta Region

- § Wir möchten für diese Menschen eine kleine Krankenstation mit angegliederter Küche in ihr Dorf bauen, so dass sie medizinische Versorgung und die Ernährung der Menschen gewährleistet ist

Status: in der Durchführung seit Januar 2010

- Ø **Kosten ca. 40.000.-- €**
- v **Finanzierung durch die BONITA Stiftung gesichert**
- § **Wir suchen dringend Menschen, die einem Leprapatienten mit 15.-- €/Jahr die Krankenversicherung ermöglichen**

7. Toilettenanlagen für die Dörfer

- | | |
|-----------------------|----------------------|
| a) Abutia, Volta | g) Tumaibu, Ashanti |
| b) Agove, Volta | h) Hantaase, Ashanti |
| c) Dunkura, Volta | i) Abosoma, Ashanti |
| d) Dwumakrom, Ashanti | j) Ampento, Ashanti |
| e) Hani, Brong Ahafo | k) Esaase, Ashanti |
| f) Adumasa, Ashanti | l) Dawereso, Ashanti |

Status: in der Planung

- Ø Kosten je Toilettenanlage ca. **7.000.-- €**

Projekte und ihre Gesamtkosten im Jahr 2009

1. Bau eines Kindergartens im Dorf Morontuo in der Ashanti Region

- ü Die Kinder im Alter von 2 - 6 Jahren sind oft sich selbst überlassen weil die Eltern arbeiten, oder sie werden von größeren Geschwistern gehütet, die deswegen nicht in die Schule gehen können.

Status: fertig gestellt im Dezember 2009; das Personal wird durch den ghanaischen Staat gestellt **Kosten: 14.000.-- €**

2. Bau von zwei Toilettenanlagen im Dorf Detiaso und Ampaha in der Ashanti Region

- ü Die Dörfer Detiaso und Ampaha liegen am See Bosomtwi, in der Ashanti-Region. Etwa 700 Menschen leben dort. Die Dörfer liegen weit ab von jeglicher, durch den Staat gestellter, Infrastruktur. Es kommt aufgrund der katastrophalen Hygienebedingungen häufig zu Durchfall-Epidemien. Während der Regenzeit ist das Risiko für den Ausbruch von Cholera und anderen Durchfall-, sowie Wurmerkrankungen besonders hoch
Status: fertig gestellt im Dezember 2009
Instandhaltung durch das Toilettenkomitee des Dorfes **Kosten: 14.000.-- €**

3. Schulspeisungsprogramm

- ü Ausweitung des Programms: nach Apewu konnten das Programm auf die Dörfer Banso und Detiaso ausgeweitet werden. Wir versorgen nun 530 Kinder mit der Schulspeisung täglich **Kosten: 3.180.-- €/Monat**

4. Operationen - Behandlungen - Medikamente

- ü In Zusammenarbeit mit dem Gesundheitsministerium in der Ashanti Region, entsenden wir Krankenschwestern und Hebammen zur Erstversorgung der Schwangeren und Patienten in die Dörfer rund um den See Bosomtwi
Kooperation mit der kleinen Klinik im Dorf Dunkura
Status: in der Realisierungsphase seit September 2008 **Kosten 2009 : 8.000.-- €**

5. Buschlinik in Brodi Brong-Ahafo-Region

- ü Klinik mit Notaufnahme, Apotheke, Entbindungsstation, Kreißsaal, Männer + Frauenstation im April 2009 eingeweiht, in Betrieb genommen Mitte Mai 2009; Personal wird durch den ghanaischen Staat gestellt **Kosten für Medikamente und Verbandmaterial 2009 : 10.000.-- €**

Generell gilt:

- 1. Nach Fertigstellung der Projekte stellt der ghanaische Staat das Personal für Kindergärten, Schulen und Kliniken**
- 2. Bei Projekten wie Toilettenanlagen und Brunnen, die nach Fertigstellung an die Dorfgemeinschaft übergeben werden, bildet das Dorf selbständig ein Komitee, welches für die Instandhaltung zuständig ist**

Madamfo-Ghana Ghana-Projekt
von Bettina Landgrafe e.V.
Wörthstr. 8b
58091 Hagen
Tel: 02331-1278278 Mobil: 0163-7703867
Website: www.Madamfo-Ghana.de
Email: mail@madamfo-ghana.de
Spendenkonto:
Sparkasse Hagen
BLZ 450 500 01
Kontonummer: 101 900 090
IBAN: DE77450500010101900090
SWIFT: WELADE3HXXX